

# MOTOBOMBA MARR

## FTB50



### FICHA TÉCNICA

#### INFORMACIÓN GENERAL

Motobomba centrífuga autocebante, con diámetro de succión y descarga de 2 pulgadas, 510 l/min. Con altura máxima de bombeo de 28 metros. Carcasa plástica, confiable y resistente. Para uso especial de agua con productos químicos, agua salda, aguas residuales, entre otros.

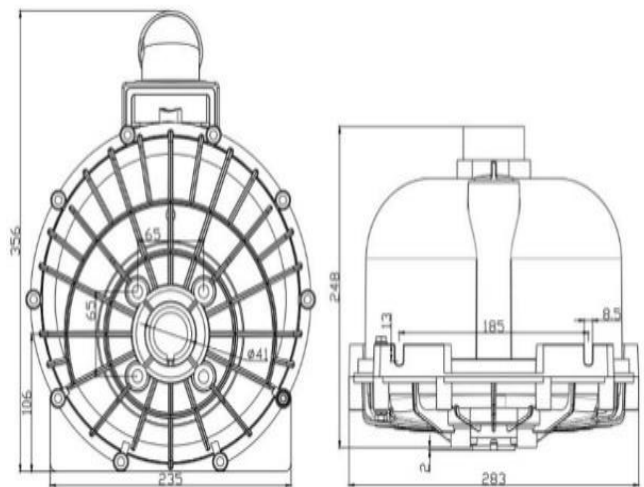
Ensamblada con motor HONDA GX160 de 4 tiempos a gasolina.



MBOMBA FTB50

#### ESPECIFICACIONES

MODELO FTB50 MARR	KIT
TIPO	Centrífuga autocebante
DIÁMETRO SUCCIÓN/ DESCARGA	2" x 2"
CAPACIDAD MÁXIMA	510 l/min
CARGA MÁXIMA	28 m
ALTURA DE SUCCIÓN	6 m
<b>MBOMBA</b>	
PESO EN SECO	26 kg
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	57 x 49 x 47 cm
CÓDIGO	442233126
ENCENDIDO	Retráctil



Dimensiones mm

#### MOTOR

MODELO	HONDA GX160
TIPO	4 tiempos, OHV, enfriado por aire
DESPLAZAMIENTO	163 cm <sup>3</sup>
SISTEMA DE ARRANQUE	Retráctil
COMBUSTIBLE	Gasolina sin plomo, 87 octanos
CAPACIDAD DE COMBUSTIBLE	3.1 litros
CONSUMO DE COMBUSTIBLE	1.4 l/h
CAPACIDAD DE ACEITE	0.58 litros
ALERTA DE ACEITE	Sí
PESO EN SECO	15 kg
DIMENSIONES	306 x 363 x 335



Motor HONDA  
GX160

### CURVA DE FUNCIONAMIENTO

L/MIN	0	312	396	456	492	510
M	28	20	15	10	5	0

**PUNTO RECOMENDADO: 13m/ 240 lpm**

