

FICHA TÉCNICA

INFORMACIÓN GENERAL

Motobomba centrífuga autocebante, con diámetro de succión y descarga de 3 pulgadas, 972 l/min. Con altura máxima de bombeo de 22 metros. Carcasa plástica, confiable y resistente. Para uso especial de agua con productos químicos, agua salda, aguas residuales, entre otros.

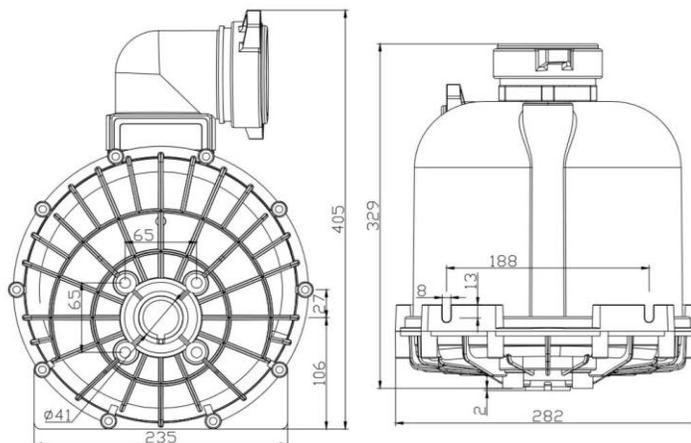
Ensamblada con motor G160F Powered by MARR de 4 tiempos a gasolina.



MOTOBOMBA FTB80

ESPECIFICACIONES MODELO FTB50 MARR

KIT	
TIPO	Centrífuga autocebante
DIÁMETRO SUCCIÓN/ DESCARGA	3" x 3"
CAPACIDAD MÁXIMA	972 l/min
CARGA MÁXIMA	22 m
ALTURA DE SUCCIÓN	6 m
MBOMBA	
PESO EN SECO	27 kg
DIMENSIONES (LARGO X ANCHO X ALTO)	57 x 49 x 47 cm
CÓDIGO	442233235
ENCENDIDO	Retráctil



Dimensiones en mm

MOTOR

MODELO	G160F Powered by MARR
TIPO	4 tiempos, OHV, enfriado por aire
DESPLAZAMIENTO	163 cm ³
SISTEMA DE ARRANQUE	Retráctil
COMBUSTIBLE	Gasolina sin plomo, 87 octanos
CAPACIDAD DE COMBUSTIBLE	3.1 litros
CAPACIDAD DE ACEITE	0.58 litros
ALERTA DE ACEITE	Sí
CONSUMO DE GASOLINA	1.4 l/h
PESO EN SECO	15 kg
DIMENSIONES	306 x 363 x 335 MM



G160F
Powered by HONDA

CURVA DE FUNCIONAMIENTO

L/MIN	0	168	456	690	840	972
M	22	20	15	10	5	0

PUNTO RECOMENDADO: 14m/ 540 lpm

